

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' NELL'ESECUZIONE
DELLA PROVRA IDRAULICA IMPIANTO DI
RISCALDAMENTO RADIANTE**

Impianto di riscaldamento a pannelli radianti di proprietà:.....
Realizzazione dell'impianto in località.....
via..... n°.....

Il sottoscritto Signor:.....
Titolare dell'impresa Ditta:.....
Iscritto all'albo dei costruttori di..... n°.....

Responsabile tecnico nell'esecuzione dell'impianto di riscaldamento radiante in oggetto
Preso atto della normativa relativa all'esecuzione degli impianti radianti **EN 1264-1 1997**
della quale si riporta uno stralcio del testo:

Prova di tenuta

Prima della posa dello strato di supporto, i circuiti di riscaldamento devono essere sottoposti al controllo di tenuta mediante una prova di pressione d'acqua. La pressione utilizzata nella prova deve essere due volte la pressione di esercizio, con un minimo di 6 bar. Durante la posa dello strato di supporto, questa pressione deve essere applicata ai tubi.

L'assenza di perdite e la pressione della prova devono essere specificate in un resoconto di prova.

Quando sussiste il rischio di gelo, occorre prendere provvedimenti idonei come l'uso di prodotti antigelo o il condizionamento dell'edificio.

Se il normale funzionamento dell'impianto non richiede ulteriori protezioni antigelo, i prodotti antigelo devono essere drenati e l'impianto deve essere flussato utilizzando almeno 3 cambi di acqua.

Avviamento iniziale del riscaldamento

Questa operazione deve essere eseguita almeno 21 giorni dopo la posa dello strato di supporto di cemento o in conformità alle istruzioni del fabbricante e comunque dopo almeno 7 giorni in caso di strati di supporto di anidrite.

Il riscaldamento iniziale comincia ad una temperatura di alimentazione compresa tra 20 °C e 25 °C, che deve essere mantenuta per almeno 3 giorni. Successivamente, occorre impostare la temperatura massima di progetto, che deve essere mantenuta per almeno altri 4 giorni.

Il processo di avviamento del riscaldamento deve essere documentato.

Preso visione dei dati limite d' esercizio riportati sulla tubazione utilizzata nell'impianto sopra indicato di seguito indicata:

Produttore:
Diametro tubazione
Data di fabbricazione:
Lotto n°
Pressione max d'esercizio a 20°C
Pressione max d'esercizio a 95°C

Stabilita una pressione reale d'esercizio in adeguamento a tutti i componenti presenti nell'impianto, valore indicato dai Produttori in **3 bar**

*In adeguamento alla norma sopra indicata, **dichiara** di aver sottoposto l'impianto ad una prova di pressione di **10 bar** ad ultimazione del montaggio dell'impianto per un periodo di **2 ore** senza aver riscontrato alcuna perdita di pressione.*

*Successivamente a detta prova, l'impianto è stato mantenuto alla pressione di **6 bar** per tutto il periodo dell'esecuzione del getto del massetto radiante.*

Data inizio della prova..... data ultimazione della prova

Firma del collaudatore

Data.....